Dane aktualne na dzień: 03-11-2026 03:50

Link do produktu: https://evopro.pl/akumulator-100ah12v-hpb-p-773.html



Akumulator 100Ah/12V HPB

Cena brutto	**1 141,44 zł**
Cena netto	**928,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**HPB100-12**
Kod producenta	**8507208090**
Opakowanie	**pojedyncze opakowanie zawiera 1szt.**
Wymiary	**330 x 219 x 171**

Opis produktu

HPB100-12 to bezobsługowy akumulator ołowiowo-kwasowy w technologii AGM o napięciu znamionowym 12 V i pojemności 100 Ah. Akumulator przeznaczony jest do profesjonalnych zasilaczy buforowych serii EN54C, HPSG3 i pokrewnych, pracujących w systemach sygnalizacji pożarowej, systemach alarmowych SSWiN i kontroli dostępu KD, systemach DSO, systemach CCTV oraz zasilaczach UPS i urządzeniach automatyki. Wykonany w technologii AGM zapewnia szczelność i możliwość pracy w dowolnej pozycji. Projektowana żywotność wynosi 5-8 lat w temperaturze 20°C. Końcówki biegunowe typu 16 / M8.

Parametry techniczne:

- Napięcie znamionowe: 12 V
- Pojemność znamionowa: 100 Ah
- Napięcie ładowania w 25°C - praca buforowa: 13,5 - 13,8 V DC
- Napięcie ładowania w 25°C - praca cykliczna: 14,4 - 14,9 V DC
- Prąd ładowania zalecany: 10 A
- Prąd ładowania maksymalny: 30 A
- Technologia: AGM, bezobsługowy, szczelny
- Końcówki biegunowe: 16 / M8
- Projektowana żywotność: 5 - 8 lat w 20°C
- Wymiary: 330 x 219 x 171 mm (+/-2 mm)
- Opakowanie zbiorcze: 1 szt.
- Gwarancja: 1 rok

Zastosowanie:

Akumulator HPB100-12 przeznaczony jest do stosowania jako źródło zasilania rezerwowego w profesjonalnych zasilaczach buforowych serii EN54C, HPSG3 i pokrewnych, stosowanych w systemach sygnalizacji pożarowej, alarmowych SSWiN, kontroli dostępu KD, systemach DSO, systemach CCTV oraz zasilaczach UPS i urządzeniach automatyki. Technologia AGM zapewnia bezobsługową eksploatację, szczelność oraz możliwość montażu w dowolnej pozycji.